

ORDRE de 26 d'octubre de 1998, del conseller d'Obres Públiques, Urbanisme i Transports, sobre el procediment per al reconeixement de distintius de qualitat de productes utilitzats en l'edificació. [1998/X9395]

El Govern Valencià va aprovar el Decret 164/1998, de 6 d'octubre, sobre el reconeixement i el foment de distintius de qualitat d'obres, de productes i de serveis utilitzats en l'edificació, i també va facultar el conseller per a dictar les disposicions de desenvolupament necessàries.

Sent els materials i els productes de la construcció l'àmbit primer en el qual es va desenvolupar el certificat, i havent-hi, per tant, múltiples marques de conformitat o segells de qualitat d'aquests, és convenient donar prioritat al reconeixement dels distintius que els afecten, en el desenvolupament del citat decret.

De conformitat amb el que s'ha exposat anteriorment,

ORDENE

Article 1. Objectiu

És objectiu de la present ordre regular el procediment per al reconeixement de distintius de qualitat relatius a productes utilitzats en l'edificació, en desenvolupament del Decret 164/1998, de 6 d'octubre, del Govern Valencià, i als efectes previstos en aquest.

Article 2. Condicions del reconeixement

Serà condició necessària per al reconeixement del distintiu, que l'entitat de certificació dispose dels instruments següents:

– Una comissió de certificació del distintiu en la qual hi haja un representant, almenys, dels següents agents de l'edificació: la Conselleria d'Obres Públiques Urbanisme i Transports, els fabricants del producte, els consumidors i els usuaris del producte, cada un dels ens professionals facultats de l'edificació, i les entitats de control de qualitat.

– Un procediment de concessió del distintiu que assegure que els fabricants adjudicataris del distintiu disposen d'un sistema de control de producció en fàbrica suficient per a assegurar que la seua producció està d'acord amb les especificacions tècniques del distintiu. Les condicions del control de producció en fàbrica per a obtenir el reconeixement del distintiu s'indiquen en la guia continguda en l'annex d'aquesta disposició

La responsabilitat de la realització i de la qualificació de les inspeccions previstes en les disposicions reguladores del distintiu correspondrà a l'entitat de certificació que ho concedeix.

Article 3. Sol·licitud del reconeixement

La sol·licitud de reconeixement del distintiu es formularà davant de la Direcció General d'Arquitectura i Habitatge, que s'acompanyarà amb la documentació següent:

1. Documentació que acredite la personalitat del sol·licitant i el seu domicili social.
2. Descripció del producte a què s'aplica el distintiu.
3. Especificacions tècniques a què s'hauran d'atindre els productes per a la concessió del distintiu. Les dites especificacions hauran d'estar d'acord amb les disposicions vigents sobre el producte en cada moment.
4. Descripció de les disposicions reguladores del distintiu i del sistema de control que es determina per a la concessió d'aquest.

5. Reglament que establisca la composició i les normes de funcionament de la comissió de certificació del distintiu, en el qual es regule, com a mínim, la concessió, el seguiment, la renovació i la retirada d'aquest.

6. Informació sobre el període en què porta actuant el distintiu, a partir de la primera inspecció efectuada, i que no podrà ser inferior a sis mesos. Resultats dels controls efectuats als concessionaris del distintiu.

7. Relació dels productes comercials que en el moment de la sol·licitud tinguen el dit distintiu.

ORDEN 26 de octubre de 1998, del conseller de Obras Públicas, Urbanismo y Transportes, sobre procedimiento para el reconocimiento de distintivos de calidad de productos utilizados en la edificación. [1998/X9395]

El Gobierno Valenciano aprobó el Decreto 164/1998, de 6 de octubre, sobre reconocimiento y fomento de distintivos de calidad de obras, de productos y de servicios utilizados en la edificación, facultando al conseller para dictar las disposiciones de desarrollo necesarias.

Siendo los materiales y los productos de la construcción el ámbito primero en el que se desarrolló la certificación, y existiendo por tanto múltiples marcas de conformidad o sellos de calidad de los mismos, es conveniente dar prioridad al reconocimiento de los distintivos que les afectan, en desarrollo del citado decreto.

De conformidad con lo anterior,

ORDENO

Artículo 1. Objetivo

Es objetivo de la presente orden el regular el procedimiento para el reconocimiento de distintivos de calidad relativos a productos utilizados en la edificación, en desarrollo del Decreto, 164/1998 de 6 de octubre del Gobierno Valenciano, y a los efectos previstos en el mismo.

Artículo 2. Condiciones del reconocimiento

Será condición necesaria para el reconocimiento del distintivo, que la entidad de certificación disponga de los siguientes instrumentos:

– Una comisión de certificación del distintivo en la que exista un representante, por lo menos, de los siguientes agentes de la edificación: La Conselleria de Obras Públicas Urbanismo y Transportes, los fabricantes del producto, los consumidores y los usuarios del producto, cada uno de los entes profesionales facultativos de la edificación, y las entidades de control de calidad.

– Un procedimiento de concesión del distintivo que asegure que los fabricantes adjudicatarios del distintivo, disponen de un sistema de producción en fábrica suficiente para asegurar que su producción es conforme con las especificaciones técnicas del distintivo. Las condiciones del control de producción en fábrica para obtener el reconocimiento del distintivo, se indican en la Guía contenida en el anejo a la presente disposición

La responsabilidad de la realización y de la cualificación de las inspecciones previstes en las disposiciones reguladoras del distintivo, correspondrá a la Entidad de Certificación que lo concede.

Artículo 3. Solicitud del reconocimiento

La solicitud de reconocimiento del distintivo se formulará ante la Dirección General de Arquitectura y Vivienda, acompañada de la documentación siguiente:

1. Documentación que acredite la personalidad del solicitante y su domicilio social.
2. Descripción del producto al que se aplica el distintivo.
3. Especificaciones técnicas a que tendrán que atenerse los productos para la concesión del distintivo. Dichas especificaciones deberán estar de acuerdo con las disposiciones vigentes sobre el producto en cada momento.
4. Descripción de las disposiciones reguladoras del distintivo y del sistema de control que se determina para la concesión del mismo.

5. Reglamento que establezca la composición y normas de funcionamiento de la comisión de certificación del distintivo, en el que se regule como mínimo la concesión, el seguimiento, la renovación y la retirada del mismo.

6. Información sobre el periodo en que lleva actuando el distintivo, a partir de la primera inspección efectuada, y que no podrá ser inferior a seis meses. Resultados de los controles efectuados a los concesionarios del distintivo.

7. Relación de los productos comerciales que en el momento de la solicitud ostenten dicho distintivo.

8. Compromís exprés d'acceptar les condicions de reconeixement del distintiu contingudes en la present ordre i les disposicions que la preveuen.

Article 4. Informes per a l'aprovació i seguiment del reconeixement

Abans de la proposta per a l'aprovació inicial o per al manteniment del reconeixement la Direcció General d'Arquitectura i Habitatge es reserva la facultat de realitzar les inspeccions i els informes que estime necessaris per a la verificació del compliment de les condicions mínimes del control de producció en fàbrica contingudes en la present ordre.

En conseqüència, el personal de la Conselleria d'Obres Públiques Urbanisme i Transports que realitze les visites d'inspecció podrà, si ho estima oportú, retirar el material o el producte necessari per a realitzar els assajos de comprovació. Si s'observaren incidències o s'obtingueren resultats d'assaig per davall dels mínims establits, es posarà en coneixement de l'entitat de certificació.

DISPOSICIÓ FINAL

La present ordre entrarà en vigor l'endemà de la data de la publicació en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*.

València, 26 d'octubre de 1998

El conseller d'Obres Públiques, Urbanisme i Transports,
JOSÉ RAMÓN GARCÍA ANTÓN

ANNEX

Guia de les condicions del control de producció en fàbrica

El sistema de control de producció en fàbrica (d'ara endavant CPF) haurà de contindre les tècniques operatives i la resta de mesures que permeten el manteniment i el control de la conformitat dels productes amb les especificacions tècniques. La seua aplicació s'haurà de portar a cap pel fabricant mitjançant els controls i els assajos adequats sobre els equips de mesura, matèries primeres i constituents, processos, maquinària i equips de fabricació i productes acabats, s'inclouen les propietats dels materials dels productes i es fa ús dels resultats així obtinguts.

En conseqüència, les condicions que ha de complir el sistema CPF són les següents:

1. Generals

1.1. El fabricant és responsable d'organitzar la implantació del sistema de control de producció. Les tasques i les responsabilitats en l'organització del control de producció han d'estar documentades i la dita documentació haurà d'estar al dia. En cada fàbrica el fabricant podrà delegar aquesta activitat en una persona que tinga l'autoritat necessària per a:

- Identificar els procediments que demostren la conformitat del producte en les distintes etapes de fabricació.
- Identificar i registrar qualsevol cas de no conformitat.
- Identificar procediments per a corregir situacions de no conformitat.

1.2. El fabricant haurà de redactar i tindre al dia els documents que definisquen el control de producció en fàbrica que aplique. La documentació del fabricant i els procediments hauran de ser adequats per al producte i el procés de fabricació. Tots els sistemes del CPF hauran d'aconseguir un nivell adequat de confiança sobre la conformitat del producte. Això comprén:

a. La preparació de procediments documentats i instruccions sobre les operacions de control de producció en fàbrica d'acord amb els requisits de les especificacions tècniques corresponents.

b. La implantació eficaç dels dits procediments i instruccions.

c. El registre de les dites operacions i els seus resultats.

8. Compromiso expreso de aceptar las condiciones de reconocimiento del distintivo contenidas en la presente orden y disposiciones que la complementen.

Artículo 4. Informes para la aprobación y seguimiento del reconocimiento

Antes de la propuesta para la aprobación inicial o para el mantenimiento del reconocimiento la Dirección General de Arquitectura y Vivienda se reserva la facultad de realizar las inspecciones e informes que estime necesarios para la verificación del cumplimiento de las condiciones mínimas del control de producción en fábrica contenidas en la presente orden.

En consecuencia, el personal de la Conselleria de Obras Públicas Urbanismo y Transportes que realice las visitas de inspección podrá, si lo estima oportuno, retirar el material o producto necesario para realizar ensayos de comprobación. Si se observaran incidencias o se obtuviesen resultados de ensayo por debajo de los mínimos establecidos, se pondrá en conocimiento de la entidad de certificación.

DISPOSICIÓN FINAL

La presente orden entrará en vigor al día siguiente de la fecha de su publicación en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*.

Valencia, 26 de octubre de 1998

El conseller de Obras Públicas, Urbanismo y Transportes,
JOSÉ RAMÓN GARCÍA ANTÓN

ANEXO

Guía de las condiciones del control de producción en fábrica

El sistema de control de producción en fábrica, (en adelante CPF), deberá contener las técnicas operativas y demás medidas que permitan el mantenimiento y el control de la conformidad de los productos con las especificaciones técnicas. Su aplicación deberá llevarse a cabo por el fabricante mediante los controles y ensayos adecuados sobre los equipos de medida, materias primas y constituyentes, procesos, maquinaria y equipos de fabricación y productos acabados, incluyendo las propiedades de los materiales de los productos y haciendo uso de los resultados así obtenidos.

En consecuencia, las condiciones que ha de cumplir el sistema CPF, son las siguientes:

1. Generales

1.1. El fabricante es responsable de organizar la implantación del sistema de control de producción. Las tareas y responsabilidades en la organización del control de producción han de estar documentadas y dicha documentación deberá estar al día. En cada fábrica el fabricante podrá delegar esta actividad en una persona que tenga la autoridad necesaria para:

- Identificar los procedimientos que demuestren la conformidad del producto en las distintas etapas de fabricación.
- Identificar y registrar cualquier caso de no conformidad.
- Identificar procedimientos para corregir situaciones de no conformidad.

1.2. El fabricante deberá redactar y tener puestos al día los documentos que definan el control de producción en fábrica que aplique. La documentación del fabricante y los procedimientos deberán ser adecuados para el producto y el proceso de fabricación. Todos los sistemas del CPF deberán conseguir un nivel adecuado de confianza sobre la conformidad del producto. Esto comprende:

a. La preparación de procedimientos documentados e instrucciones relativas a las operaciones de control de producción en fábrica de acuerdo con los requisitos de las especificaciones técnicas correspondientes.

b. La implantación eficaz de dichos procedimientos e instrucciones.

c. El registro de dichas operaciones y sus resultados.

d. La utilització de dites resultades per a corregir qualsevol desviació, solucionar els efectes d'aquestes desviacions, tractar qualsevol situació de no conformitat i, si és necessari, revisar el CPF per a rectificar la causa de la no conformitat.

1.3. El control de producció en fàbrica inclou alguna o totes les operacions següents, segons el tipus de producte:

a. La identificació i la verificació de les matèries primeres i els constituents.

b. Els controls i els assajos que es realitzen durant la fabricació d'acord amb una freqüència determinada.

c.) Les verificacions i els assajos que es realitzen sobre els productes acabats d'acord amb una freqüència que pot ser establida en les especificacions tècniques i adaptada al producte i les seues condicions de fabricació.

2. Verificacions i assajos

2.1. Aspectes generals

El fabricant haurà de tindre o tindrà disponibles les instal·lacions, els equips i el personal que li permeten la realització de les verificacions i els assajos necessaris. El fabricant o el seu representant podrà complir aquests requisits a través d'un contracte amb un o més organismes o persones que tinguen la qualificació i els equips necessaris.

El fabricant haurà de calibrar o verificar i mantindre els equips de control, de mesura i d'assaig en bones condicions d'operació, tant si són de la seua propietat com si no, amb vistes a demostrar la conformitat del producte amb les especificacions tècniques. Els equips hauran de ser utilitzats d'acord amb les especificacions o els mètodes d'assaig de referència que figuren en les dites especificacions.

2.2. Seguiment de la conformitat

Si és necessari, es portarà a cap un seguiment de la conformitat en els estadis intermedis del producte i en les principals etapes de la producció.

Aquest seguiment de la conformitat se centrarà, quan siga necessari, sobre el producte durant tot el procés de fabricació, de tal manera que només podran ser despachats els productes que hagen superat els controls i els assajos intermedis establits.

2.3. Assajos

2.3.1. Els assajos estaran d'acord amb el pla d'assajos i es realitzaran d'acord amb els mètodes indicats en les especificacions tècniques. Els dits mètodes seran generalment mètodes d'assaig directes. Els mètodes d'assaig indirectes poden ser utilitzats quan estiguen disponibles i siguen adequats.

L'assaig inicial de tipus del producte, l'assaig mitjançant sondeig de mostres preses a la fàbrica, el mercat o a les obres, podrà ser realitzat per al certificat del producte per l'organisme autoritzat.

2.3.2. Registres d'assaig: el fabricant haurà d'establir i mantindre registres que aporten evidència que el producte ha sigut assajat. Aquests registres hauran de mostrar clarament si el producte ha satisfet els criteris d'acceptació definits. Quan el producte no satisfaga els criteris d'acceptació s'hauran d'aplicar les disposicions sobre productes no conformes.

2.4. Tractament de productes no conformes

Si el control dels resultats d'assaig mostra que el producte no està conforme amb els requisits (per exemple, si la variació estadística dels resultats d'assaig excedeix els límits permesos per les especificacions tècniques), s'haurà d'aplicar immediatament l'acció correctora necessària. Els productes o les partides no conformes hauran de ser apartats i identificats adequadament i en la mesura dels possibles. Una vegada que els defectes siguen corregits s'haurà de repetir l'assaig o la verificació en qüestió.

2.5. Registre de verificació i assajos (Llibre de registre del fabricant)

Els resultats del control de producció en fàbrica hauran de estar adequadament anotats en el registre del fabricant. La descripció del producte, la data de fabricació, els mètodes de assaig aplicats, els resultats de assaig i els criteris de acceptació s'hauran de incloure en el registre amb la firma de la persona responsable del control que realitze la verificació.

d. La utilización de dichos resultados para corregir cualquier desviación, solucionar los efectos de tales desviaciones, tratar cualquier situación de no conformidad y, si fuera necesario, revisar el CPF para rectificar la causa de la no conformidad.

1.3. El control de producción en fábrica incluye alguna o todas las operaciones siguientes, según el tipo de producto:

a. La identificación y verificación de las materias primas y los constituyentes.

b. Los controles y ensayos que se realizan durante la fabricación de acuerdo con una frecuencia determinada.

c. Las verificaciones y ensayos que se realizan sobre los productos acabados de acuerdo con una frecuencia que puede ser establecida en las especificaciones técnicas y adaptada al producto y sus condiciones de fabricación.

2. Verificaciones y ensayos

2.1. Aspectos generales

El fabricante deberá tener o tendrá disponibles las instalaciones, los equipos y el personal que le permitan la realización de las verificaciones y ensayos necesarios. El fabricante o su representante podrán cumplir estos requisitos a través de un contrato con uno o más organismos o personas que tengan la cualificación y los equipos necesarios.

El fabricante deberá calibrar o verificar y mantener los equipos de control, de medida y de ensayo en buenas condiciones de operación, tanto si son de su propiedad como si no, con vistas a demostrar la conformidad del producto con las especificaciones técnicas. Los equipos deberán ser utilizados conforme a las especificaciones o a los métodos de ensayo de referencia que figuran en dichas especificaciones.

2.2. Seguimiento de la conformidad

Si fuera necesario, se llevará a cabo un seguimiento de la conformidad en los estadios intermedios del producto y en las principales etapas de la producción.

Este seguimiento de la conformidad se centrará, cuando sea necesario, sobre el producto durante todo el proceso de fabricación, de tal manera que solo podrán ser despachados los productos que hayan superado los controles y ensayos intermedios establecidos.

2.3. Ensayos

2.3.1. Los ensayos estarán de acuerdo con el plan de ensayos y se realizarán conforme a los métodos indicados en las especificaciones técnicas. Dichos métodos serán generalmente métodos de ensayo directos. Los métodos de ensayo indirectos pueden ser utilizados cuando estén disponibles y sean adecuados.

El ensayo inicial de tipo del producto, el ensayo mediante sondeo de muestras tomadas en la fábrica, el mercado o en las obras, podrá ser realizado para la certificación del producto por el organismo autorizado.

2.3.2. Registros de ensayo: El fabricante deberá establecer y mantener registros que aporten evidencia de que el producto ha sido ensayado. Estos registros deberán mostrar claramente si el producto ha satisfecho los criterios de aceptación definidos. Cuando el producto no satisfaga los criterios de aceptación deberán aplicarse las disposiciones sobre productos no conformes.

2.4. Tratamiento de productos no conformes

Si el control de los resultados de ensayo muestra que el producto no está conforme con los requisitos (por ejemplo, si la variación estadística de los resultados de ensayo excede los límites permitidos por las especificaciones técnicas), deberá aplicarse inmediatamente la acción correctora necesaria. Los productos o partidas no conformes deberán ser apartados e identificados adecuadamente y en la medida de lo posible. Una vez que los defectos sean corregidos deberá repetirse el ensayo o la verificación en cuestión.

2.5. Registro de verificación y ensayos (Libro de Registro del fabricante)

Los resultados del control de producción en fábrica deberán estar adecuadamente anotados en el registro del fabricante. La descripción del producto, la fecha de fabricación, los métodos de ensayo aplicados, los resultados de ensayo y los criterios de aceptación deberán incluirse en el registro con la firma de la persona responsable del control que realice la verificación.

En relació amb els resultats del control que no estiguen de acord amb els requisits de les especificacions tècniques, les mesures correctores que es prenguen per a rectificar la situació (per exemple: nous assajos realitzats, modificacions del procés de fabricació, rebuig o recuperació del producte) s'hauran de indicar en el registre.

2.6. Traçabilitat

Serà responsabilitat del fabricant, o del seu representant, conservar tots els registres dels productes unitaris o de les partides, que haurà d'incloure els detalls oportuns i les característiques de la seua fabricació, i mantindre registres del client a qui foren venuts per primera vegada. Els productes unitaris o les partides de productes i els seus corresponents dades de fabricació hauran de ser completament identificables i traçables. La expressió dels requisits en les corresponents especificacions tècniques haurà de ser adaptada de forma realista a fi que la traçabilitat siga el més completa possible.

II. AUTORITATS I PERSONAL

b) OFERTES D'Ocupació PÚBLICA, OPOSICIONS I CONCURSOS

5. *Altres administracions*

Ajuntament de Torreveija

Informació pública de l'extracte de les bases que han de regir la convocatòria per a cobrir diverses places corresponents a l'oferta d'ocupació pública de 1997. [1998/M8899]

L'Ajuntament de Torreveija, en el *Butlletí Oficial de la Província* número 182, de data 11 d'agost de 1998, publica les bases i convocatòries de proves selectives convocades per aquest Ajuntament, per a cobrir com a personal laboral fix, diverses places corresponents de l'oferta d'ocupació pública de 1997.

Les places convocades són les que a continuació s'indiquen:

A. Mitjançant el sistema de concurs oposició lliure.

<i>Nombre de places</i>	<i>Denominació</i>
2	Coordinador esportiu, a mitja jornada, durant períodes de temps de nou meses a l'any, com a personal laboral fix discontinu.
2	Peó, com a personal laboral fix.

B. Mitjançant el sistema d'oposició lliure.

<i>Nombre de places</i>	<i>Denominació</i>
1	Administratiu per a informació i atenció al públic (estrangers), amb coneixement d'idiomes, com a personal laboral fix.

Tots els anuncis relatius a aquestes convocatòries es publicaran, a partir d'avui, en el *Butlletí Oficial de la Província d'Alacant* i/o al tauler d'anuncis de l'Ajuntament de Torreveija.

El termini d'admissió d'instàncies és de 20 dies naturals, a partir del següent al de la publicació de l'extracte en el *Boletín Oficial del Estado*.

Torreveija, 20 d'agost de 1998.- L'alcalde president: Pedro Ángel Hernández Mateo.

En relación con los resultados del control que no estén de acuerdo con los requisitos de las especificaciones técnicas, las medidas correctoras que se tomen para rectificar la situación (por ejemplo); nuevos ensayos realizados, modificaciones del proceso de fabricación, desecho o recuperación del producto), deberán indicarse en el registro.

2.6. Trazabilidad.

Será responsabilidad del fabricante o su representante, conservar todos los registros de los productos unitarios o de las partidas, incluyendo los detalles oportunos y características de su fabricación, y mantener registros de a quien fueron vendidos por primera vez. Los productos unitarios o las partidas de productos y sus correspondientes datos de fabricación deberán ser completamente identificables y trazables. La expresión de los requisitos en las correspondientes especificaciones técnicas, deberá ser adaptada de forma realista con objeto de que la trazabilidad sea lo más completa posible.

II. AUTORIDADES Y PERSONAL

b) OFERTAS DE EMPLEO PÚBLICO, OPOSICIONES Y CONCURSOS

5. *Otras administraciones*

Ayuntamiento de Torreveija

Información pública del extracto de las bases que han de regir la convocatoria para cubrir diversas plazas correspondientes a la oferta de empleo público de 1997. [1998/M8899]

El Ayuntamiento de Torreveija, en el *Boletín Oficial de la Provincia* número 182, de fecha 11 de agosto de 1998, publica las bases y convocatorias de pruebas selectivas convocadas por este Ayuntamiento, para cubrir como personal laboral fijo, varias plazas correspondientes de la oferta de empleo público de 1997.

Las plazas convocadas son las que a continuación se relacionan:

A. Mediante el sistema de concurso oposición libre.

<i>Número de plazas</i>	<i>Denominación</i>
2	Coordinadores deportivos, a media jornada, durante períodos de tiempo de nueve meses al año, como personal laboral fijo discontinuo.
2	Peón, como personal laboral fijo.

B. Mediante el sistema de oposición libre.

<i>Número de plazas</i>	<i>Denominación</i>
1	Administrativo para información y atención al público (extranjeros), con conocimiento de idiomas, como personal laboral fijo.

Todos los anuncios relativos a estas convocatorias se publicarán, a partir de hoy, en el *Boletín Oficial de la Provincia de Alicante* y/o en el tablón de anuncios del Ayuntamiento de Torreveija.

El plazo de admisión de instancias es de 20 días naturales, a partir del siguiente al de la publicación del extracto en el *Boletín Oficial del Estado*.

Torreveija, 20 de agosto de 1998.- El alcalde presidente: Pedro Ángel Hernández Mateo.